

Hempadur Avantguard 550

Ürün Özellikleri

Açıklama

Hempadur Avantguard 550, SSPC Paint-20, 2019, Düzey 3, tip II gerekliliklerine uygun, aktif, çinkoca zengin epoksi primerdir. Hempadur Avantguard 550 yüksek mekanik dayanıma sahip çinkoca zengin epoksi görevi görür. Ürün, ASTM D520 tip II ve 2004/42/EC sayılı AB Direktifi, Uçucu organik bileşiklerin sınırlandırılmasına ilişkin Boyalar Direktifi: alt kategori j'ye tam olarak uygundur.

Önerilen kullanım alanı

Celiğin yüksek korozif ortamlarda uzun süre korunması için çok amaçlı bir astar olarak kullanılır.

Servis sıcaklığı:

- Maksimum, sadece kuru ortam: 160°C [320°F].

Sertifikalar / Onaylar

- Önceden tanımlanmış bir boya sisteminin bir parçası olarak kullanıldığında, ISO 12944 gerekliliklerini karşılamaktadır. Part 6 C5 Very High.
- Avrupa Yangın Standardı EN 13501-1 ile uyumludur, yangın reaksiyonu sınıfı: B-s1, d0.

Özellikler

- Korozyonun etkisini azaltır ve mükemmel galvanik koruma sağlar.
- Minimum yeniden kat atma aralıkları kısa olan hızlı kuruyan primer.
- Döngüsel sıcaklıklarda da mükemmel mekanik dayanım ve yüksek esneklik ve kendi kendine onarma etkisi sayesinde yüksek film kalınlığına karşı artırılmış tolerans.
- Uygulama sırasında yüksek bağıl neme karşı üstün tolerans.
- En düşük -10°C'ye [14°F] kadar kürlenme.

Ürün Güvenliği

Parlama noktası 29°C [84°F]

Uçucu organik madde (VOC) içeriği karma ürün

Mevzuat	Değer	% X inceltme, hacimce	Limit değer, faz II (2010) ^a
AB	325 g/L [2,71 lb/ABD gal]	404 g/L [3,37 lb/ABD gal]	500 g/L [4,17 lb/ABD gal]
ABD (kaplamalar)	325 g/L [2,71 lb/ABD gal]		
ABD (düzenleyici)	325 g/L [2,71 lb/ABD gal]		
Çin	325 g/L [2,71 lb/ABD gal]		

Özel mevzuata göre, Hempel'in web sitesi hempel.com'da veya yerel Hempel web sitenizde bulunan Açıklayıcı Notlar içinde verilen bilgilere bakın. ^aAB Direktifi 2004/42/CE.

Kullanım

Dikkatli kullanınız. Kullanmadan önce ve kullanım sırasında ambalaj ve boya kapları üzerindeki güvenlik etiketlerine dikkat ediniz. Daima Ürün Bilgi Föyü ile birlikte, bu ürüne ait Hempel'in Güvenlik Bilgi Formuna/Formlarına bakınız.

Yalnızca profesyonel kullanım içindir.

Ürün bilgileri

Ürün kodu

1734G

Ürün bileşenleri

Ana komponent 1734U
Kürleme ajanı 97043

Standart renk tonu / kod

Gri 19840

Parlak

Mat

Hacimce katı maddeler

65 ± 2%

Özgül ağırlık

1,9 kg/L [16 lb/ABD gal]

Hempadur Avantguard 550

Referans kuru film kalınlığı
60 mikron [2,4 mils]

Yüzey hazırlığı

Temizlik

- Yağ, gres ve diğer kirlenici maddeler uygun bir temizleyici ile yüzeyden arındırılmalıdır.
- Tuzlar, deterjanlar ve diğer kirlenici maddeler yüksek basınçlı tatlı su yıkaması ile yüzeyden arındırılmalıdır.

Yeni inşaa:

- Aşındırıcı raspa min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).

Pürüzlülük

- Yüzey profili Medium (G) (ISO 8503-2).

Daha fazla bilgi için, Hempel'in ayrı Yüzey Hazırlığı Kılavuzu'na bakın.

Uygulama

Karışım oranı

Ana komponent 1734U : Kürleme ajanı 97043
(4 : 1 hacimce)

Yüzen veya çöken partikül/pigment içeren ürünleri uygulama süresince sürekli karıştırmak gereklidir. Bu durum özellikle yoğun seyreltme olduğu takdirde önemlidir.

Tiner

Hempel's Thinner 08450

Temizleyici

Hempel's Tool Cleaner 99610

Karışım ömrü

Ürün sıcaklık	0°C [32°F]	20°C [68°F]	40°C [104°F]
Karışım ömrü	6 saatler	3 saatler	1 saat

Uygulama yöntemi

Aletler	İnceltme maks. hac.	Uygulama parametreleri
Havasız sprej	5%	Nozul basıncı: 220 bar [3200 psi] Nozul çapı: 0.017-0.021"
Hava spreji	10%	
Fırça/Rulo	5%	

Eğer fırça veya rulo ile boya uygulaması yapılırsa, istenen boya kalınlığına ulaşmak için belirtilenden fazla boya katı uygulaması yapılabilir. Püskürtme verileri önerilir ve ayarlamaya tabidir. Basınç, 20°C [68°F] ürün sıcaklığı içindir.

Film kalınlığı

Normal aralık	Düşük	Yüksek	Önerilen
Kuru film kalınlığı	40 mikron [1,6 mils]	100 mikron [3,9 mils]	60 mikron [2,4 mils]
Islak film kalınlığı	60 mikron [2,4 mils]	150 mikron [5,9 mils]	90 mikron [3,5 mils]
Teorik yayılma oranı	16 m ² /L [650 sq ft/ABD gal]	6,5 m ² /L [260 sq ft/ABD gal]	11 m ² /L [450 sq ft/ABD gal]

Ürün kullanım amacına ve alanına bağlı olarak belirtilenin dışında film kalınlığında belirtilebilir. Bu işlem yayılma oranını, kuruma ve kürleme süresini ve yeniden kat atma aralığını değiştirecektir. En iyi performans için, aşırı film kalınlığından kaçınınız. Aşırı kalınlık yakından kontrol edilmeli ve yerel olarak 100 mikron [3,9 mils] DFT değerini asla aşmamalıdır. Düzensiz yüzeylerde, aşırı uygulamadan kaçınmak için özel dikkat sarf edilmesi önerilir.

Uygulama koşulları

- Uygulama esnasında ürünün sıcaklığı 15°C'nin [59°F] üzerinde olmalıdır.
- Yoğuşmayı önlemek için, çiğ noktasının en az 3°C [5°F] üzerinde bir sıcaklığa sahip temiz ve kuru bir yüzeye uygulayın.
- Uygulama ve kürleme esnasında yüzey sıcaklığı -10°C'nin [14°F] üzerinde olmalıdır.
- Uygulama ve kürleme esnasında yüzey sıcaklığı 40°C'nin [104°F] altında olmalıdır.

Bağıl Nem:

- Kürleme sırasında bağıl nem %95 değerinin altında olmalıdır.

Hempadur Avantguard 550

Kuruma ve yeniden kat atma

Ürün uyumluluğu

- Eski kat: Yok.
- Sonraki kat: Hempel Spesifikasyonuna göre.

Kurutma süresi

yüzey sıcaklığı		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	20°C [68°F]	40°C [104°F]
Dokunma kuruması	dak.	70	40	15	5
Sert kuruma	saatler	6	4	1½	½

Standart koşullarda kuru film kalınlığı 60 mikron [2.4 mils] için belirlenmiştir, detaylar için Hempel'in Açıklayıcı notlarına bakın.

Yeniden kat atma

Hempel Spesifikasyonu, bu yeniden kat atma tablosunda belirtilen yönergelerin yerine geçer.

Kalite adı		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	20°C [68°F]	40°C [104°F]
Atmosferik ağır					
Hempaprime Multi 500	Min.	3 saat.	90 dak.	45 dak.	25 dak.
	Maks.	90 gün.	90 gün.	30 gün.	7 gün.
Hempathane HS 55610	Min.	3 saat.	90 dak.	45 dak.	25 dak.
	Maks.	20 gün.	15 gün.	5 gün.	28 saat.

Yeniden kat atma süreleri, aynı jenerik kimyaya sahip ürünler için fikir verici niteliktedir.

Daha fazla bilgi için Hempel spesifikasyonuna başvurun.

Kuruma koşulları

- Belirtilen kuruma süresini elde etmek için, uygulama, kurutma ve kütleme sırasında yeterli havalandırmanın sağlanması önemlidir.

Yeniden kat atma açıklamaları

- Eğer maksimum katlararası bekleme süresi aşılsa, önceki kata boyanın tutunmasından emin olmak için yüzey pürüzlendirilmelidir.
- Yeniden kat atmadan önce, çinko tuzlarını veya diğer kontaminasyon bileşenlerini uzaklaştırın.
- Yüzey, uygulamadan önce kuru ve temiz olmalıdır.

Diğer açıklamalar

- Hempel Spesifikasyonu, Ürün Veri Sayfasında yer alan önerilerin yerine geçer.

Saklama

Raf ömrü

Ortam sıcaklığı	25°C [77°F]	35°C [95°F]
Ana komponent	12 ay	9 ay
Kütleme ajanı	36 ay	24 ay

Orijinal, yalıtımlı kaplarda saklandığında, üretim tarihinden itibaren raf ömrü. Daha sonra ürün kalite yeniden denetlenmelidir. Daima etikette belirtilen Son Kullanma Tarihini kontrol edin.

Saklama koşulları

- Ürün yerel mevzuata göre, maksimum 40°C'de [104°F], doğrudan gün ışığı görmeden ve yağmur ve kardan korunarak saklanmalıdır.

Hempadur Avantguard 550

Ek belgeler

Ek bilgiye Hempel web sitesi hempel.com'dan veya yerel Hempel web sitenizden erişilebilir:

- Bu Ürün Bilgi Föyünün muhtelif bölümlerini açıklayan Açıklayıcı Notlar.
- Yüzey Hazırlığı Kılavuzu.
- Farklı uygulama yöntemleri için Uygulama Kılavuzu.
- Genel Uygulama Kılavuz İlkeleri

İşbu Ürün Bilgi Belgesi ("ÜBB"), tedarik edilen ürün ("Ürün") ile ilgili olup, zaman zaman değişikliğe uğrayabilir. Buna uygun olarak alıcı/uygulamacı Ürün'ün (daha önceki bir versiyonun değil) ilgili sevkiyatıyla tedarik edilen ÜBB'yi göz önünde bulundurmalıdır. Alıcı/uygulamacı, ÜBB'ye ek olarak aşağıda belirtilen veya www.hempel.com adresindeki Hempel web sitesinde 'Ürünler' başlığı altında bulunan aşağıdaki spesifikasyon, açıklama ve yönergelerin bazılarını veya tümünü temin edebilir ("Ek Belgeler"):

No.	Belge açıklaması	Konum/yorumlar
1.	Teknik Açıklama	Spesifik projeler için talep üzerine sağlanan bir kerelik spesifik öneri
2.	Spesifikasyon	Yalnızca spesifik projeler için düzenlenir
3.	ÜBB	İşbu belge
4.	ÜBB için Açıklayıcı Notlar	www.hempel.com adresinden ulaşılabilir ve Ürün test parametreleri konusunda ilgili bilgileri içerir
5.	Uygulama Talimatı	Mevcut olduğu takdirde www.hempel.com adresinden ulaşılabilir
6.	Jenerik teknik yönergeler (örneğin uygulama ve yüzey hazırlama üzerine)	Mevcut olduğu takdirde www.hempel.com adresinden ulaşılabilir

ÜBB ile Ek Belgeler arasında bilgi uyumsuzluğu olması durumunda bilgi önceliği sırası yukarıda öngörülen sırada olacaktır. Böyle bir durumda netlik için Hempel'deki temsilcinize de iletişime geçmelisiniz. Ayrıca, alıcı/uygulamacı her bir Ürün ile sağlanan ve www.hempel.com adresinden de indirilebilen ilgili Güvenlik Bilgi Formunu ("GBF") tam anlamıyla göz önünde bulundurmalıdır.

Hempel, Ürün'ün uygulamasının ilgili ÜBB ve Ek Belgeler'de öngörülen öneri ve gerekliliklere tam olarak uygun yapılmamış olması durumunda kusurlardan sorumlu olmayacaktır. İşbu sorumluluğun reddi beyanındaki bilgi ve koşullar, ÜBB, Ek Belgeler ve Hempel tarafından Ürün ile ilgili olarak sağlanan tüm diğer belgeler için geçerlidir. Buna ek olarak, aksi açıkça yazılı olarak belirtilmedikçe Ürün, Hempel'in Genel Satış, Teslimat ve Hizmet Koşulları'na tabi olarak tedarik edilir ve tüm teknik yardım verilir.